

FICHA TÉCNICA

# HERRAMIENTA PARA SUJETAR INSTALACIÓN SILLETA ADAPTADOR 110 mm HASTA 1200 mm



**MARCA:** PFS - PLASSON.

**MODELO:**

Sensor Adapter Saddle Clamping Tool.

**RANGO DE TRABAJO:**

110-1200 mm / 4-48" IPS.

**DESCRIPCIÓN:**

Los kits de herramientas de sujeción para sillas de sensor adaptador están destinados exclusivamente a la fijación y tensado de sillas de sensor adaptador para tuberías de PE en el rango de dimensiones de 110-1200 mm como preparación para la electrofusión (EF). Dependiendo del kit de herramientas, es exclusivamente adecuado para la instalación con el tornillo de sujeción o para los métodos de tornillo de sujeción y correa de tensión.

**IDONEIDAD:** PE.

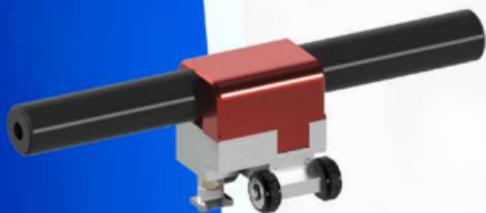
**DIMENSIONES:**

430x370x200 mm.

**PESO:** 4 Kg.

FICHA TÉCNICA

# RASPADOR MANUAL PARA INSTALACIÓN DE SILLETAS



**MARCA:** PFS - PLASSON.

**MODELO:**

Manual Saddle Peeler.

**RANGO DE TRABAJO:**

$\geq 110$  mm /  $\geq 4$ " IPS.

**PROFUNDIDAD DE RASPADO:**

0.3 (0.25 hasta 0.35) mm.

**DESCRIPCIÓN:**

Raspador manual para superficies en tuberías de PE, diseñado para remover la contaminación previa a la instalación de accesorios de electrofusión tipo silleta.

**IDONEIDAD:** PE.

**DIMENSIONES:**

275x230x85 mm.

**PESO:** 1.5 Kg.

FICHA TÉCNICA

# **BROCA COPA INSTALACIÓN DE SILLETAS GRANDES DIÁMETROS CON SALIDA 400 mm**



**MARCA:** PFS - PLASSON.

**MODELO:**

Core Cutter DN400, SDR11.

**RANGO DE TRABAJO:**

DN400, SDR11.

**DESCRIPCIÓN:**

Las coronas perforadoras fueron desarrolladas para la perforación total de silletas electrosoldables. Diseño especial, adaptado al taladrado de silletas y tubos de PE.

**IDONEIDAD:** PE.

FICHA TÉCNICA

# **BROCA COPA INSTALACIÓN DE SILLETAS GRANDES DIÁMETROS CON SALIDA 315 mm**



**MARCA:** PFS - PLASSON.

**MODELO:**

Core Cutter DN315, SDR11.

**RANGO DE TRABAJO:**

DN315, SDR11.

**DESCRIPCIÓN:**

Las coronas perforadoras fueron desarrolladas para la perforación total de silletas electrosoldables. Diseño especial, adaptado al taladrado de silletas y tubos de PE.

**IDONEIDAD:** PE.

FICHA TÉCNICA

# **BROCA COPA INSTALACIÓN DE SILLETAS GRANDES DIAMETROS CON SALIDA 200 mm**



**MARCA:** PFS - PLASSON.

**MODELO:**

Core Cutter DN200, SDR11.

**RANGO DE TRABAJO:**

DN200, SDR11.

**DESCRIPCIÓN:**

Las coronas perforadoras fueron desarrolladas para la perforación total de silletas electrosoldables. Diseño especial, adaptado al taladrado de silletas y tubos de PE.

**IDONEIDAD:** PE.



FICHA TÉCNICA

# **BROCA COPA INSTALACIÓN DE SILLETAS GRANDES DIAMETROS CON SALIDA 180 mm**

**MARCA:** PFS - PLASSON.

**MODELO:**

Core Cutter DN180, SDR11.

**RANGO DE TRABAJO:**

DN180, SDR11.

**DESCRIPCIÓN:**

Las coronas perforadoras fueron desarrolladas para la perforación total de silletas electrosoldables. Diseño especial, adaptado al taladrado de silletas y tubos de PE.

**IDONEIDAD:** PE.

**DIMENSIONES:**

360 x 190 x 170 mm.

FICHA TÉCNICA

# **BROCA COPA INSTALACIÓN DE SILLETAS GRANDES DIÁMETROS CON SALIDA 355 mm**



**MARCA:** PFS - PLASSON.

**MODELO:**

Core Cutter DN355, SDR11.

**RANGO DE TRABAJO:**

DN355, SDR11.

**DESCRIPCIÓN:**

Las coronas perforadoras fueron desarrolladas para la perforación total de silletas electrosoldables. Diseño especial, adaptado al taladrado de silletas y tubos de PE.

**IDONEIDAD:** PE.

**DIMENSIONES:**

390×315×405 mm.

**PESO:** 12.7 Kg.

FICHA TÉCNICA

# **BROCA COPA INSTALACIÓN DE SILLETAS GRANDES DIÁMETROS CON SALIDA 250 mm**



**MARCA:** PFS - PLASSON.

**MODELO:**

Core Cutter DN250, SDR11.

**RANGO DE TRABAJO:**

DN250, SDR11.

**DESCRIPCIÓN:**

Las coronas perforadoras fueron desarrolladas para la perforación total de silletas electrosoldables. Diseño especial, adaptado al taladrado de silletas y tubos de PE.

**IDONEIDAD:** PE.

**DIMENSIONES:**

330×370×330 mm.

**PESO:** 7.4 Kg.

FICHA TÉCNICA

# POSICIONADOR PARA DERIVACION - SALIDA 180 mm / 200 mm



**MARCA:** PFS - PLASSON.

**MODELO:**

Saddle Clamp XL 180 mm.

**RANGO DE TRABAJO:**

180/200 mm. Base.

**DESCRIPCIÓN:**

Kit de posicionamiento para silletas de electrofusión de gran diámetro compuesto por sujetador de base y sujetador de espigo. Requiere juego de correas de sujeción adicional (Consultar con Extrucol).

**IDONEIDAD:** PE.

**DIMENSIONES:**

330×370×330 mm.

**PESO:** 21.6 Kg.

FICHA TÉCNICA

# KIT DE CORREAS DN315 HASTA DN1200 mm



**MARCA:** PFS - PLASSON.

**MODELO:** Strap Kit.

**RANGO DE TRABAJO:**

Base 315-1200 mm / Derivación  
180-400 mm.

**DESCRIPCIÓN:**

Maleta con correas, torcómetro y trinquetes para collar de derivación con salidas 180-400 mm; tubería base 315-1200 mm.

**IDONEIDAD:** PE.

**DIMENSIONES:**

330×370×330 mm.

**PESO:** 18 Kg.

FICHA TÉCNICA

# POSICIONADOR PARA DERIVACIÓN SALIDA 355/400 mm



**MARCA:** PFS - PLASSON.

**MODELO:**

Saddle Clamp XL 355 mm.

**RANGO DE TRABAJO:**

355/400 mm. Base.

**DESCRIPCIÓN:**

Kit de posicionamiento para silletas de electrofusión de gran diámetro compuesto por sujetador de base y sujetador de espigo. Requiere juego de correas de sujeción adicional (Consultar con Extrucol).

**IDONEIDAD:** PE.

**DIMENSIONES:**

330×370×330 mm.

**PESO:** 21.6 Kg.



FICHA TÉCNICA

# POSICIONADOR PARA DERIVACIONES SALIDA 225/250 mm

**MARCA:** PFS - PLASSON.

**MODELO:**

Saddle Clamp XL 225/250 mm.

**RANGO DE TRABAJO:**

225/250 mm.

**DESCRIPCIÓN:**

Kit de posicionamiento para silletas de electrofusión de gran diámetro, compuesto por sujetador de base y sujetador de espigo. Requiere juego de correas de sujeción adicional (Consultar con Extrucol).

**IDONEIDAD:** PE.

**DIMENSIONES:**

330×370×330 mm.

**PESO:** 21.6 Kg.

FICHA TÉCNICA

# HERRAMIENTA BROCA COPA INSTALACIÓN DE DERIVACIONES GRANDES DIAMETROS CON SALIDA 90 mm - 160 mm



**MARCA:** PFS - PLASSON.

**MODELO:**

Core Cutters / Saddle Outlet

DN90 - DN160.

**RANGO DE TRABAJO:**

63/90/110/125/160mm/RDE9,

RDE11 y RDE17.

**DESCRIPCIÓN:**

Kit de brocas para perforación de Branch Saddle de 63mm a 160mm. Posee puntas de tungsteno diamantadas que ayudan a perforar fácilmente el accesorio de electrofusión.

**IDONEIDAD:** PE.

**DIMENSIONES:**

330×370×330 mm.

**PESO:** 15.5kg.

FICHA TÉCNICA

# SUJETADORES PARA DERIVACIONES DN 90 mm HASTA DN 160 mm



**MARCA:** PFS - PLASSON.

**MODELO:** Saddle clamp L.

**RANGO DE TRABAJO:**

Salida 90/110/125/160mm – RDE11  
y RDE17.

**DESCRIPCIÓN:**

Kit de posicionadores para instalación de  
Branch Saddle y Flanged Branch Saddle con  
tuberías base  $\geq 280$ mm.

**IDONEIDAD:** PE.

**DIMENSIONES:**

605x510x315mm.

**PESO:** 15.3kg.

FICHA TÉCNICA

# ANILLO REDONDEADOR DN 63 mm/ 250 mm



**MARCA:** PFS- PLASSON.

**MODELO:** Aro redondeador.

**RANGO DE TRABAJO:**

Disponible en tamaños individuales de 63 a 250 mm.

**DESCRIPCIÓN:**

Mono dimensional de construcción robusta, no está diseñado para redondear una tubería después del prensado manual.

**IDONEIDAD:** PE.

**DIMENSIONES (110mm):**

200×140×80 mm.

**PESO(110mm):** 3 kg.

FICHA TÉCNICA

# PRENSA MANUAL DN 20 HASTA DN 63 mm RDE 17-RDE 11



**MARCA:** PFS - PLASSON.

**MODELO:** Manual Squeeze Tool.

**RANGO DE TRABAJO:**

20-63 mm (SDR11/17)

SDR11: 20-63 mm, SDR17: 63 mm.

**DESCRIPCIÓN:**

Prensa manual corta flujo milimétrica, con rango de trabajo de 20-63mm.

**IDONEIDAD:** PE.

**PESO:** 2.8 kg.



FICHA TÉCNICA

# PRENSA DE APLASTAMIENTO HIDRAULICA DN63 mm HASTA DN200 mm

**MARCA:** RITMO.

**MODELO:** SQUEEZER 63-200.

**RANGO DE TRABAJO:**

63mm hasta 200mm / SDR 11;  
SDR 17.

**DESCRIPCIÓN:**

Presna hidráulica corta flujo milimétrica,  
con rango de trabajo de 63mm - 200mm.

**IDONEIDAD:** PE.

**DIMENSIONES:**

476 x 165 x 722 mm.

**PESO:** 45 Kg.

FICHA TÉCNICA

# RAȘPADOR ELECTRICO 800-1200 mm

**MARCA:** PFS – PLASSON.

**MODELO:** Electrical Chain Peeler.

**RANGO DE TRABAJO:**

800-1200 mm.

**PROFUNDIDAD DE CORTE:**

0,3 (0,25 a 0,35) mm.

**DESCRIPCIÓN:**

Raspador rotativo eslabonado eléctrico, ideal para raspado de tuberías de PE en instalaciones de uniones y silletas. Posee un sistema de acople eslabonado que permite la expansión de su rango de trabajo. 800-1200 mm (extensible opcionalmente a 1600 mm) 32-48 IPS (con extensión opcional 63 IPS). Incluye cargador de batería.

**IDONEIDAD:** PE, PE-X, PP.

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**DIMENSIONES DE**

**EMPAQUE:**

820×560×430 mm.

**PESO:** 34 kg.



FICHA TÉCNICA

# RAȘPADOR ELECTRICO 400-800 mm

**MARCA:** PFS – PLASSON.

**MODELO:** Electrical Chain Peeler.

**RANGO DE TRABAJO:**

400 - 800 mm.

**PROFUNDIDAD DE CORTE:**

0,3 (0,25 a 0,35) mm.

**DESCRIPCIÓN:**

Raspador rotativo eslabonado eléctrico, ideal para raspado de tuberías de PE en instalaciones de uniones y silletas. Posee un sistema de acople que permite la expansión de su rango de trabajo. 400-800 mm (extensible opcionalmente a 1000 mm) 16-32 IPS (con extensión opcional 36 IPS). Incluye cargador de batería.

**IDONEIDAD:** PE, PE-X, PP.

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**DIMENSIONES DE**

**EMPAQUE:**

690×530×370 mm.

**PESO:** 28.6 kg.





FICHA TÉCNICA

# RASPADOR ROTATIVO DE EXTREMO

**MARCA:** ROTHENBERGER.

**MODELO:**

Raspador rotativo de extremo.

**RANGO DE TRABAJO:**

63 – 250mm

90 – 315mm

160 – 500mm.

**PROFUNDIDAD DE RASPADO:**

0.3 (0.25 hasta 0.35) mm.

**DESCRIPCIÓN:**

Raspador rotativo de extremo, ideal para raspado de tuberías de PE en instalaciones de uniones de electrofusión.

**IDONEIDAD:** PE, PE-X, PP.

FICHA TÉCNICA

# RASPADOR EN U DN 110 mm



**MARCA:** PFS – PLASSON.

**MODELO:** U-Peeler 110 mm.

**RANGO DE TRABAJO:** 110 mm.

**PROFUNDIDAD DE RASPADO:**  
0.2 (0.15 hasta 0.25) mm.

## **DESCRIPCIÓN:**

Raspador rotativo en U, para tuberías plásticas; apropiado para raspado de superficies en tuberías poliméricas en instalación de accesorios de electrofusión.

**IDONEIDAD:** PE, PE-X, PP.

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**DIMENSIONES DE EMPAQUE:**  
340x300x130 mm.

**PESO:** 1.9 kg.

**NOTA:** Herramienta disponible desde DN 63 hasta DN 315 mm (Herramienta uni-diámetro).

FICHA TÉCNICA

# RASPADOR ROTATIVO PARA EXTREMOS DN180 mm HASTA DN400 mm



**MARCA:** PFS – PLASSON.

**MODELO:** Pipe End Peeler.

**RANGO DE TRABAJO:**

180mm (min. SDR11) hasta

400mm (max. SDR17,6)

/8"-16" IPS.

**PROFUNDIDAD DE RASPADO:**

0.3 (0.25 hasta 0.35) mm.

**DESCRIPCIÓN:**

Raspador rotativo de extremo, ideal para raspado de tuberías de PE en instalaciones de uniones de electrofusión.

**IDONEIDAD:** PE, PE-X, PP.

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**DIMENSIONES DE EMPAQUE:**

600×420×150 mm.

**PESO:** 9.8 kg.

FICHA TÉCNICA

# RASPADOR ROTATIVO DE CADENA DN110 mm HASTA DN400 mm



**MARCA:** PFS – PLASSON.

**MODELO:** Chain Peeler.

**RANGO DE TRABAJO:**  
110-400 mm.

**PROFUNDIDAD DE RASPADO:**  
0.3 (0.25 hasta 0.35) mm.

**DESCRIPCIÓN:**

Raspador rotativo para tuberías plásticas; apropiado para raspado de superficies en tuberías poliméricas en instalación de accesorios de electrofusión.

**IDONEIDAD:** PE, PE-X, PP.

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**DIMENSIONES DE EMPAQUE:**  
450×370×140 mm.

**PESO:** 4.8 kg.



FICHA TÉCNICA

# RASPADOR ROTATIVO 20 HASTA 125 mm PLASSON

**MARCA:** PFS – PLASSON.

**MODELO:** Rotational Peeling Tool.

**RANGO DE TRABAJO:** 20-125 mm.

**PROFUNDIDAD DE RASPADO:**

0.2 (0.15 hasta 0.25) mm.

**DESCRIPCIÓN:**

Raspador rotativo para tuberías plásticas; apropiado para raspado de superficies en tuberías poliméricas en instalación de accesorios de electrofusión.

**IDONEIDAD:** PE, PE-X, PP.

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**DIMENSIONES DE EMPAQUE:**

275×230×85 mm.

**PESO:** 1.6 kg.

FICHA TÉCNICA

# RASPADOR MANUAL (2½")



**MARCA:** PFS – PLASSON.

**MODELO:** Hand Scraper.

**RANGO DE TRABAJO:**  $\geq 63$ mm.

**DESCRIPCIÓN:**

Raspador manual para tuberías plásticas; apropiado para raspado de superficies en tuberías poliméricas en instalación de accesorios de electrofusión.

**IDONEIDAD:** PE, PE-X, PP.

**CAJA DE TRANSPORTE:** No.

**DIMENSIONES DE EMPAQUE:**

245×95×30 mm.

**PESO:** 0.15 kg.

FICHA TÉCNICA

# CORTATUBO ELÉCTRICO DN250 HASTA DN500 mm

**MARCA:** PFS – PLASSON.

**MODELO:** Rotary Circular Saw.

**RANGO DE TRABAJO:**  
250-500mm/ 10-20 IPS.

**DESCRIPCIÓN:**  
220V. Extensible hasta 800mm/32"IPS  
aumentando el número de eslabones.

**PROFUNDIDAD DE CORTE:**  
65mm.

**IDONEIDAD:** PE.

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**DIMENSIONES DE EMPAQUE:**  
690×425×505 mm.

**PESO:** 34.5 kg.



FICHA TÉCNICA

# **CORTATUBO ELÉCTRICO DN500 HASTA 1200 mm**

**MARCA:** PFS – PLASSON.

**MODELO:** Rotary Circular Saw.

**RANGO DE TRABAJO:**

500 – 1200 mm / 20-42 IPS.

**DESCRIPCIÓN:**

Sierra circular rotatoria eléctrica a 220V (Alimentación eléctrica por cable) extensible hasta 1600mm/63" IPS aumentando el número de eslabones, profundidad de corte de 85mm.

**IDONEIDAD:** PE, PP.

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**DIMENSIONES DE EMPAQUE:**

690×425×505 mm.

**PESO:** 41.5 kg.



FICHA TÉCNICA

# **CORTADOR DE TUBERÍA ROTACIONAL**

## **DN110 HASTA DN200 mm**



**MARCA:** ROTHENBERGER.

**MODELO:**  
Rotational Pipe Cutter.

**RANGO DE TRABAJO:**  
110 – 200 mm.

**PROFUNDIDAD DE CORTE:**  
15mm.

**DESCRIPCIÓN:**  
Cortatubo rotativo, con ajuste rápido manual.

**IDONEIDAD:** PE, PP.

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**PESO:** 2.5 kg.

FICHA TÉCNICA

# CORTADOR DE TUBERÍA ROTACIONAL DN50 HASTA DN125 mm



**MARCA:** ROTHENBERGER.

**MODELO:**

Rotational Pipe Cutter.

**RANGO DE TRABAJO:**

50 – 125mm.

**PROFUNDIDAD DE CORTE:**

12mm.

**DESCRIPCIÓN:**

Cortatubo rotativo, con ajuste rápido manual.

**IDONEIDAD:** PE, PP.

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**PESO:** 1.5 kg.

FICHA TÉCNICA

# CORTADOR DE TUBERÍA HASTA DN 63 mm



**MARCA:** PFS – PLASSON.

**MODELO:** Tipo tijera.

**RANGO DE TRABAJO:**

Hasta 63 mm/SDR11

Hasta 2 CTS

Hasta 2 IPS.

**PROFUNDIDAD DE CORTE:**

Corte completo.

**DESCRIPCIÓN:** Cortatubo tipo tijera.

**IDONEIDAD:** PE, PP.

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**DIMENSIONES DE EMPAQUE:**

340×160×50 mm.

**PESO CON EMPAQUE:** 0.75 kg.

FICHA TÉCNICA

# **CORTADOR DE TUBERÍA ROTACIONAL DN90 HASTA DN160 mm**



**MARCA:** PFS – PLASSON.

**MODELO:**

Rotational Pipe Cutter (S-type).

**RANGO DE TRABAJO:**

90-160 mm.

**PROFUNDIDAD DE CORTE:**

17 mm.

**DESCRIPCIÓN:**

Cortatubo rotativo, con ajuste rápido manual.

**IDONEIDAD:** PE, PVDF, PP.

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**DIMENSIONES DE EMPAQUE:**

420×200×70 mm.

**PESO CON EMPAQUE:** 1.7 kg.

FICHA TÉCNICA

# CORTATUBOS MANUAL DN90 mm HASTA 315 mm



**MARCA:** PFS – PLASSON.

**MODELO:**

Rotational Pipe Cutter.

**RANGO DE TRABAJO:**

90-250 mm: max. SDR11

280-315 mm: max. SDR17

4-8 IPS: max. SDR11

8-10 IPS: max. SDR17

3-8 DIPS: max. SDR11

8-10 DIPS: max. SDR17.

**PROFUNDIDAD DE CORTE:**

Aprox. 32 mm.

**DESCRIPCIÓN:**

Cortatubo rotativo con cuchilla graduable.

**IDONEIDAD:** PE, PE-X, PP

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**DIMENSIONES DE EMPAQUE:**

450×350×140 mm.

**PESO CON EMPAQUE:** 5kg.

FICHA TÉCNICA

# SUJETADOR DE 4 MORDAZAS DN110 mm HASTA DN560 mm



**MARCA:** PFS – PLASSON.

**MODELO:**

Strap Clamp 110 - 560mm.

**RANGO DE TRABAJO:**

110 - 560mm / 4" IPS – 22" IPS.

**DESCRIPCIÓN:**

Posicionador para procedimiento de electrofusión, indispensable durante el proceso de soldadura en uniones. Ajuste rápido / Multidimensional / Ajuste de ángulo de 22.5°, 45°, 90° y 180° / Al estar compuesto por 2 barras cada una con dos correas, se puede dividir y formar 2 posicionadores.

**IDONEIDAD:**

PE, PE-X, PP, PAU-12.

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**DIMENSIONES DE EMPAQUE:**

830×300×260 mm.

**PESO CON EMPAQUE:** 31 kg.

FICHA TÉCNICA

# POSICIONADOR DN16 HASTA DN63 mm



**MARCA:** PFS – PLASSON.

**MODELO:**

Pipe Clamp 16 - 63 mm.

**RANGO DE TRABAJO:**

16mm - 63mm / 3/4" - 2" IPS.

**DESCRIPCIÓN:**

Posicionador portátil para el procedimiento de electrofusión, indispensable durante el proceso de soldadura en uniones y codos. Ajuste rápido / Multidimensional / Ajuste de ángulo de 0 a 90° (7,5° por muesca).

**IDONEIDAD:**

PE, PE-X, PP, PAU-12.

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**DIMENSIONES DE EMPAQUE:**

400×300×110mm.

**PESO CON EMPAQUE:** 4.2 kg.

FICHA TÉCNICA

# POSICIONADOR DN32 HASTA DN110 mm



**MARCA:** PFS – PLASSON.

**MODELO:**

Pipe Clamp 32-110 mm.

**RANGO DE TRABAJO:**

32mm – 110mm / 1" IPS – 4" IPS  
/ 1 ¼" CTS – 2" CTS.

**DESCRIPCIÓN:**

Posicionador portátil para procedimiento de electrofusión, indispensable durante el proceso de soldadura en uniones y codos. Ajuste rápido / Multidimensional / Ajuste de ángulo de 0 a 90° (7,5° por muesca).

**IDONEIDAD:**

PE, PE-X, PP, PAU-12.

**CAJA DE TRANSPORTE:** Sí.

**DIMENSIONES DE EMPAQUE:**

450×360×150 mm.

**PESO CON EMPAQUE:** 6.1 kg.

FICHA TÉCNICA

# EQUIPO SILLETERO DE CADENA

## PRODUCTO NACIONAL

### APLICACIONES Y USO

Equipo para realizar procedimiento de unión de silletas por termofusión. Derivación de redes de PE de diámetro 315, 250, 200, 160, 110, 90, 63 mm a acometidas domiciliarias en salidas de 20,25,32 mm.

### MATERIALES DE FABRICACIÓN

Estructura en Aluminio fundido, barras guías y central en acero inoxidable, Juego de rodamientos lineales para el desplazamiento de la barra central, bujes de las barras guía en bronce, Manómetro para indicación de presión en acero inoxidable con glicerina, medialunas en hierro galvanizado para cubrir el tubo, caras cóncavas y convexas en aluminio fundido y teflón color verde. Acabado en pintura color aluminio y piezas metálicas en galvanizado.

Nota: No se incluye plancha de calentamiento 2SW



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de presión en el manómetro 0 - 160 Psi



### DIMENSIONES

670 mm Altura  
270 mm Ancho  
260 mm Profundidad



### PESO

Peso total  
40 Kg

**EXTRUCOL**

[www.extrucol.com](http://www.extrucol.com)



FICHA TÉCNICA

# PLANCHA DE CALENTAMIENTO 4SW

**CONEXIÓN:** 120 V

**MODELO:** 4 SW

**VOLTAJE:** 120 V / 60HZ

**RANGO DE FUSIÓN:**  
1/2" - 4" (20mm a 110mm)

**POTENCIA:** 1600 W

**TERMÓMETRO:** Tel-Tru

**MATERIALES A  
TERMOFUSIONAR:**  
PE - PPR - PDVF

FICHA TÉCNICA

# PLANCHA DE CALENTAMIENTO 2SW



**CONEXIÓN:** 110 V

**MODELO:** 2 SW

**RANGO DE FUSIÓN:**  
1/2" - 2" (20 mm a 63 mm)

**VOLTAJE:** 110 V / 60HZ

**POTENCIA:** 800 W

**TERMÓMETRO:** Tel-Tru

**MATERIALES A  
TERMOFUSIONAR**  
PE - PPR - PDVF

FICHA TÉCNICA

# EQUIPO ELECTROFUSIÓN POLYCONTROL



**RANGO DE DIÁMETROS:**

16mm hasta 1600mm

**VOLTAJE EQUIPO:**

230 V AC (Rango: 190V y 300V)

50/60Hz (Rango: 40Hz y 70Hz)

**CONSUMO POTENCIA: 3600VA**

**VOLTAJE DE SALIDA: 8-48V - DC**

**CORRIENTE MÁXIMA SALIDA: 105 A**

**CORRIENTE NOMINAL: 90 A**

**POTENCIA GENERADOR**

**RECOMENDADA: 10Kw**

Acc 20mm hasta 160mm: 3,2 kW

Acc 180mm hasta 500mm: 5,0 kW

Acc >500mm: 7,5 kW

**CARACTERÍSTICAS**

Peso con caja 26 kg / Longitud cable de alimentación.

5m / Tipo de enchufe: EURO SCHUKO / Construcción

robusta / Resistente al agua IP54 / Se suministra con

instrucciones de operación y caja de transporte /

Incluye adaptadores de 4.0 y 4,7mm ángulo 90° /

Pantalla de cristal líquido de fácil lectura / Registro de

temperatura: -10°C/ 50°C / Número de registros: Aprox.

1000 / Modo interfase: USB (lápiz de memoria,

impresora USB) / Datos generales: Hora, fecha número

informe, temperatura ambiente, nombre soldadura,

número de obra (máx. 40 dígitos alfanuméricos).



Lector Código  
Barras



Soldadura  
SmartFuse



Entrada Manual  
Datos Soldadura



USB



Bluetooth

**EXTRUCOL**

[www.extrucol.com](http://www.extrucol.com)