



ONAC ACREDITA A:

COLOMBIANA DE EXTRUSION S.A.
EXTRUCOL

800.022.371-4

Kilómetro 3 Vía Palenque - Café Madrid. Parque Industrial, Bucaramanga, Santander, Colombia

La acreditación de este Organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma internacional:

ISO/IEC 17025:2017

Requisitos generales para la competencia de laboratorios de calibración y de ensayo.

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

13-LAB-006

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



Fecha publicación del Otorgamiento:

2013-11-04

Fecha de Renovación:

2021-11-04

Fecha publicación última actualización:

2022-04-12

Fecha de vencimiento:

2026-11-03

La vigencia de este certificado puede ser verificada en onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo o escaneando el código QR




Director Ejecutivo



ANEXO DEL CERTIFICADO

COLOMBIANA DE EXTRUSION S.A. EXTRUCOL
13-LAB-006

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	Kilómetro 3 vía Palenque - Café Madrid, Parque Industrial 1, Bucaramanga, Santander, Colombia					
CÓDIGO SECTOR GENERAL	CÓDIGO SECTOR ESPECÍFICO	ENSAYO	TÉCNICA	SUSTANCIA, MATERIAL, ELEMENTO O PRODUCTO A ENSAYAR	INTERVALO DE MEDICIÓN	DOCUMENTO NORMATIVO
L24	C70	Determinación de la resistencia a la tensión y porcentaje de elongación	Mecánicos	Plásticos, tubos y accesorios de poliolefina	16 MPa a 26 MPa Elongación 1 % a 690 %	NTC 595:2021
L26	C70	Determinación de la estabilidad térmica	Calorimetría	Materiales de polietileno para tubos y accesorios	200 °C a 280 °C	NTC 2935:2019 Numeral 10.1.9
L26	C70	Determinación del tiempo de inducción a la oxidación (OIT isotérmico)	Calorimetría	Tubería y accesorios de poliolefina	20 min a 60 min	ISO 11357-6:2018
L26	C70	Determinación de la temperatura de inducción a la oxidación (OIT dinámico)	Calorimetría	Tubería y accesorios de poliolefina	200 °C a 280 °C	ISO 11357-6:2018
L09	C70	Determinación de las dimensiones de tubos y accesorios diámetros y espesor de pared	Físicos	Tubos y accesorios termoplásticos	2 mm a 800 mm	NTC 3358:2019
L09	C70	Determinación de índice de fluidez	Reología	Plásticos	0.03 g/10 min a 11 g/10 min	NTC 3576:2016 Procedimiento B
L09	C70	Determinación de la densidad por la técnica del gradiente de densidad. Gradiente de columna	Físicos	Plásticos	920.1 kg/cm ³ a 970.2 kg/cm ³	NTC 3577:2019 Método C
L19	C70	Determinación de la presión sostenida para la conducción de fluidos	Presión	Tuberías y accesorios plásticos	7 MPa a 13 MPa	NTC 3578-1:2013
L19	C70	Determinación de la presión de rotura a corto plazo	Presión	Tuberías y accesorios plásticos	Para roturas desde 4.13 MPa hasta 17 MPa	NTC 3579:2020 Procedimiento A

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con





ANEXO DEL CERTIFICADO

COLOMBIANA DE EXTRUSION S.A. EXTRUCOL
13-LAB-006

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	Kilómetro 3 vía Palenque - Café Madrid, Parque Industrial 1, Bucaramanga, Santander, Colombia					
CÓDIGO SECTOR GENERAL	CÓDIGO SECTOR ESPECÍFICO	ENSAYO	TÉCNICA	SUSTANCIA, MATERIAL, ELEMENTO O PRODUCTO A ENSAYAR	INTERVALO DE MEDICIÓN	DOCUMENTO NORMATIVO
L24	C70	Determinación de la resistencia a la tensión aparente del anillo mediante el método de disco muescado	Mecánicos	Tuberías y accesorios plásticos	16 MPa a 26 MPa	NTC 4392:2020 Procedimiento B
L24	C70	Determinación de la resistencia a la tracción y tipo de fallo en probetas soldadas a tope	Mecánicos	Tuberías y accesorios plásticos	16 MPa a 26 MPa	ISO 13953:2001/AMD 1:2020

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con

