



EL ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN DE COLOMBIA
acredita a:

COLOMBIANA DE EXTRUSION S.A. EXTRUCOL

NIT: 800.022.371-4

Kilómetro 3 Vía Palenque - Café Madrid. Parque Industrial,
Bucaramanga, Santander, Colombia.

La evaluación y acreditación de este organismo de evaluación de la conformidad, se han realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma internacional:

ISO/IEC 17025:2017

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo

13-LAB-006

*Esta Acreditación está sujeta a que el organismo de evaluación de la conformidad se mantenga conforme con los requisitos especificados, lo cual será evaluado por ONAC.
La vigencia de este certificado se puede verificar en www.onac.org.co*

Certificado de Acreditación

13-LAB-006

Fecha de Otorgamiento: 2013-11-04

Fecha Última Modificación: 2021-04-09

Fecha de Renovación: 2016-11-04

Fecha de Vencimiento: 2021-11-03


Director Ejecutivo





ANEXO DE CERTIFICADO
COLOMBIANA DE EXTRUSION S.A. EXTRUCOL
13-LAB-006
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo



SEDE	Parque industrial 1 km 3 vía palenque café Madrid Bucaramanga Santander.					
CÓDIGO SECTOR GENERAL	CÓDIGO SECTOR ESPECÍFICO	ENSAYO	TÉCNICA	SUSTANCIA, MATERIAL, ELEMENTO O PRODUCTO A ENSAYAR	INTERVALO DE MEDICIÓN	DOCUMENTO NORMATIVO
L24	C64	Determinación de la resistencia a la tensión y porcentaje de elongación	Mecánicos	Plásticos, tubos y accesorios de poliolefina	16 MPa a 26 MPa Elongación 1 % a 690 %	NTC 595: 2007
L26	C70	Determinación de la estabilidad térmica	Calorimetría	Materiales de polietileno para tubos y accesorios	200 °C a 280 °C	NTC 2935: 2019 Numeral 10.1.9
L26	C70	Determinación del tiempo de inducción a la oxidación (OIT isotérmico)	Calorimetría	Tubería y accesorios de poliolefina	20 min a 60 min	ISO 11357-6: 2018
L26	C70	Determinación de la temperatura de inducción a la oxidación (OIT dinámico)	Calorimetría	Tubería y accesorios de poliolefina	200 °C a 280 °C	ISO 11357-6: 2018
L09	C70	Determinación de las dimensiones de tubos y accesorios diámetros y espesor de pared	Físicos	Tubos y accesorios termoplásticos	2 mm a 800 mm	NTC 3358: 2019
L09	C70	Determinación de índice de fluidez	Reología	Plásticos	0,03 g/10 min a 11 g/10 min	NTC 3576: 2016 Método B
L09	C70	Determinación de la densidad por la técnica del gradiente de densidad. Gradiente de columna	Físicos	Plásticos	920,1 kg/cm ³ a 970,2 kg/cm ³	NTC 3577: 2019 Método C
L19	C70	Determinación de la presión sostenida para la conducción de fluidos	Presión	Tuberías y accesorios plásticos	7 MPa a 13 MPa	NTC 3578-1: 2013
L19	C70	Determinación de la presión de rotura a corto plazo	Presión	Tuberías y accesorios plásticos	Para roturas desde 4,13 MPa hasta 17 MPa	NTC 3579: 2020 Procedimiento A
L24	C70	Determinación de la resistencia a la tensión aparente del anillo mediante el método de disco muescado	Mecánicos	Tuberías y accesorios plásticos	16 MPa a 26 MPa	NTC 4392: 2003 Procedimiento B
L24	C64	Determinación de la resistencia a la tracción y tipo de fallo en probetas soldadas a tope	Mecánicos	Tuberías y accesorios plásticos	16 MPa a 26 MPa	ISO 13953: 2001